

# SV-6150 双组份六分光清面漆

## 配方及制作工艺

### A 组分配方

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-6150	75	美国 苏维
2	杀菌剂 LX-150	0.1	美国 陶氏
3	pH 调节剂 SV-95	0.1	美国 苏维
4	消光浆 18%SY-7000	3	美国 格雷
5	增稠剂 10%SV-1540	0.8	美国 苏维
1、低速搅拌（600 转）状态下，依次将 2-5 分别加入 1 中； 2、待粘度上升后，将转速调至高速搅拌（1800 转）			
6	基材润湿剂 SV-327	0.2	美国 苏维
7	消泡剂 SV-410	0.2	美国 苏维
8	消泡剂 SV-4402	0.2	美国 苏维
1、在高速搅拌（1800 转）状态下，分别将 6-8 依次细流缓慢加入漆液中，并持续高速分散 10 分钟； 2、制板检验，确认无锁孔后，降低转速至中速搅拌（1000 转）；			
9	成膜助剂 DPnB	4	美国 陶氏
10	成膜助剂 DPM	4	美国 陶氏
11	蜡乳液 ME39235	3	美国 麦可门
12	增稠剂 10%SV-1540	0.8	美国 苏维
13	去离子水	8.6	
1、中速搅拌状态下（1000 转），依次将 9-11 缓慢加入漆液中； 2、用 12、13 调整漆液至标准粘度。			
Total:		100	

### B 组分配方

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	SV-4655	80	美国 苏维
2	PMA	20	美国 陶氏
将 1、2 混合，搅拌均匀即可。			
Total:		100	

## 产品性能

主剂粘度	70-75ku/25℃
配漆比例	10:01:01
-NCO/-OH	1.55
光泽/60°	57-63%
硬度	H



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享，并长期更新技术文章，您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。

青岛佳业天成