

# SV-6145 三分光白面漆

## 配方及制作工艺

### 产品配方

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-6145	70	美国 苏维
2	杀菌剂 LX-150	0.1	美国 陶氏
3	pH 调节剂 SV-95	0.1	美国 苏维
4	分散剂 SV-255	0.4	美国 苏维
低速搅拌（600 转）状态下，将 2-4 分别加入 1 中；			
5	消光粉 SY-7000	1	美国 格雷
6	钛白粉 R-996	9	龙蟒
7	增稠剂 10%SV-1540	5	美国 苏维
加入 5、6，并加入 7 增稠，调整转速至高速搅拌（2000 转），分散 5 分钟；			
8	基材润湿剂 SV-327	0.2	美国 苏维
9	消泡剂 SV-410	0.2	美国 苏维
10	消泡剂 SV-425	0.2	美国 苏维
1、保持高速搅拌（2000 转），依次缓慢细流加入 8-10，并持续高速分散 15 分钟； 2、制板检验，确认无缩孔后，降低搅拌速度至中速搅拌（1000 转）；			
11	成膜助剂 DPnB	4	美国 陶氏
12	成膜助剂 DPM	3	美国 陶氏
13	蜡乳液 ME39235	4	美国 麦可门
14	增稠剂 10%SV-1540	1.7	美国 苏维
15	去离子水	1.1	
1、中速搅拌（1000 转）状态下加入 11-13； 2、用 14、15 调节漆液至标准粘度。			
	Total:	100	

## 产品性能

粘度:	70-75ku/25℃
光泽:	27-33%
附着力:	0 级
硬度:	H



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享，并长期更新技术文章，您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。

青岛佳业天成新材