

SV-512 银粉金属烤漆

配方及制作工艺

第一步：制浆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	去离子水	10	
2	溶剂 BCS	8.5	美国 陶氏
3	pH 调节剂 SV-95	0.05	美国 苏维
4	分散剂 SV-255	1	美国 苏维
低速搅拌（600 转）状态下，依次将 2-4 加入 1 中，混合均匀；降低搅拌速度至更低（300 转）；			
5	铝粉 W-301	12	美国 派斯特
在低速搅拌（300 转）状态下，加入 5；并缓慢分散 5 分钟，分散完全后，放置待用。			
Total:		31.55	

第二步：制漆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-512	46	美国 苏维
2	pH 调节剂 SV-95	0.3	美国 苏维
3	氨基树脂 Cymel-327	3.5	美国 氰特
4	去离子水	15	
在中速搅拌（1000 转）状态下，依次将 2-4 加入 1 中；调整转速至高速搅拌（1600 转）；			
5	基材润湿剂 SV-327	0.2	美国 苏维
6	消泡剂 SV-410	0.3	美国 苏维
1、在高速搅拌状态下，依次细流缓慢加入 5、6，并持续高速分散 10 分钟； 2、制板检验无缩孔后，降低搅拌速度至低速搅拌（600 转）；			
7	银粉浆	31.55	自制
8	pH 调节剂 SV-95	0.1	美国 苏维
9	去离子水	3.05	
低速搅拌（600 转）状态下，加入 7；并用 8、9 调节漆液至标准粘度。			
Total:		100	

产品性能:

粘度:	75-80ku/25℃
板面效果:	银粉排布良好, 无发花
储存稳定:	常温放置一个月, 漆液状态良好



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享, 并长期更新技术文章, 您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。

青岛佳业天成新材