

SV-5442 蓝色金属烤漆

配方及制作工艺

第一步：制浆

| 序号 | 原材料名称 | 添加量 | 生产商 |
|---|--------------|-----|--------|
| 1 | 去离子水 | 8.6 | |
| 2 | 分散剂 SV-255 | 1.1 | 美国 苏维 |
| 3 | 消泡剂 SV-410 | 0.1 | 美国 苏维 |
| 4 | pH 调节剂 SV-95 | 0.2 | 美国 苏维 |
| 5 | 酞青蓝 M4D7-MF | 3 | 印度 玛尔克 |
| 6 | 钛白粉 R-996 | 2 | 龙蟒 |
| 1、中速搅拌（1000 转）状态下，分别将 2-6 依次加入 1 中； 2、调整至高速搅拌（1800 转），研磨 1-2h，细度<20um。 | | | |
| Total: | | 15 | |

第二步：制漆

| 序号 | 原材料名称 | 添加量 | 生产商 |
|--|----------------|-----|-------|
| 1 | 水性树脂 SV-5442 | 60 | 美国 苏维 |
| 2 | pH 调节剂 SV-95 | 0.1 | 美国 苏维 |
| 3 | 氨基树脂 Cymel-327 | 7 | 美国 氰特 |
| 4 | 溶剂 DPnB | 6 | 美国 陶氏 |
| 5 | 溶剂 DPM | 6 | 美国 陶氏 |
| 中速搅拌（1000 转）状态下，分别将 2-5 依次加入 1 中；调整转速至高速搅拌（1800 转）； | | | |
| 6 | 基材润湿剂 SV-327 | 0.2 | 美国 苏维 |
| 7 | 消泡剂 SV-410 | 0.2 | 美国 苏维 |
| 8 | 消泡剂 SV-425 | 0.2 | 美国 苏维 |
| 1、高速搅拌（1800 转）状态下，分别细流缓慢加入 6-7，并高速分散 10 分钟； 2、制板检验无缩孔后，降低搅拌速度至中速搅拌（1000 转）； | | | |
| 9 | 蓝浆 | 15 | 自制 |
| 10 | 增稠剂 SV-150 | 0.1 | 美国 苏维 |

| | | | |
|---|----------------|-----|-------|
| 11 | 增稠剂 10%SV-1540 | 5 | 美国 苏维 |
| 12 | 去离子水 | 0.2 | |
| 中速搅拌（1000 转）状态下，依次加入 9、10，并用 11、12 调整漆液至标准粘度。 | | | |
| | Total: | 100 | |

产品性能

| | |
|--------|-------------|
| 粘度 | 70-75ku/25℃ |
| 光泽/60° | 92% |
| 硬度 | 2H |

有限公司



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享，并长期更新技术文章，您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。

青岛佳业