

SV-5442 蓝色金属烤漆

配方及制作工艺

第一步：制浆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	去离子水	8.6	
2	分散剂 SV-255	1.1	美国 苏维
3	消泡剂 SV-410	0.1	美国 苏维
4	pH 调节剂 SV-95	0.2	美国 苏维
5	酞青蓝 M4D7-MF	3	印度 玛尔克
6	钛白粉 R-996	2	龙蟒
1、中速搅拌（1000 转）状态下，分别将 2-6 依次加入 1 中； 2、调整至高速搅拌（1800 转），研磨 1-2h，细度<20um。			
Total:		15	

第二步：制漆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-5442	60	美国 苏维
2	pH 调节剂 SV-95	0.1	美国 苏维
3	氨基树脂 Cymel-327	7	美国 氰特
4	溶剂 DPnB	6	美国 陶氏
5	溶剂 DPM	6	美国 陶氏
中速搅拌（1000 转）状态下，分别将 2-5 依次加入 1 中；调整转速至高速搅拌（1800 转）；			
6	基材润湿剂 SV-327	0.2	美国 苏维
7	消泡剂 SV-410	0.2	美国 苏维
8	消泡剂 SV-425	0.2	美国 苏维
1、高速搅拌（1800 转）状态下，分别细流缓慢加入 6-7，并高速分散 10 分钟； 2、制板检验无缩孔后，降低搅拌速度至中速搅拌（1000 转）；			
9	蓝浆	15	自制
10	增稠剂 SV-150	0.1	美国 苏维

11	增稠剂 10%SV-1540	5	美国 苏维
12	去离子水	0.2	
中速搅拌（1000 转）状态下，依次加入 9、10，并用 11、12 调整漆液至标准粘度。			
	Total:	100	

产品性能

粘度	70-75ku/25℃
光泽/60°	92%
硬度	2H

有限公司



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享，并长期更新技术文章，您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。

青岛佳业