

SV-6390 双组份高光清面漆

配方及制作工艺

A 组分配方

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-6390	75	美国 苏维
2	去离子水	5	
3	杀菌剂 LX-150	0.1	美国 陶氏
4	pH 调节剂 SV-95	0.1	美国 苏维
5	增稠剂 20%SV-1030	3.5	美国 苏维
低速搅拌（600 转）状态下，依次加入 2-5，待加入 5 粘度升高后，提升至高速搅拌（1800 转）；			
6	基材润湿剂 SV-327	0.2	美国 苏维
7	消泡剂 SV-410	0.3	美国 苏维
1、细流缓慢加入 6、7，并持续高速分散 15 分钟； 2、制板检验，确认无缩孔后，降低搅拌速度至中速搅拌（1000 转）；			
8	成膜助剂 DPM	4	美国 陶氏
9	蜡乳液 ME39235	5	美国 麦可门
10	增稠剂 20%SV-1030	3.5	美国 苏维
11	去离子水	3.3	
1、中速搅拌（1000 转）状态下，依次加入 8、9； 2、用 10、11 调节漆液至标准粘度。			
	Total:	100	

B 组分配方

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	SV-4655	80	美国 苏维
2	PMA	20	美国 陶氏
将 1、2 混合，搅拌均匀即可。			
	Total:	100	

产品性能

主剂粘度	70-75ku/25℃
配漆比例	4:1:1
-NCO/-OH	1.32
光泽/60°	95%
硬度	H-2H



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享，并长期更新技术文章，您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。

青岛佳业天成漆