

SV-624 高填充性清底漆

配方及制作工艺

第一步：制浆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	去离子水	15	
2	分散剂 SV-290	5	美国 苏维
3	杀菌剂 LX-150	0.2	美国 陶氏
4	pH 调节剂 SV-95	0.2	美国 苏维
5	基材润湿剂 SV-330	0.5	美国 苏维
6	成膜助剂 DPM	3	美国 陶氏
低速搅拌（600 转）状态下，将 2-6 缓慢加入 1 中；			
7	滑石粉 1250 目	25	国产
在以上混合液中，搅拌状态下逐渐加入 7，提高转速至中高速搅拌（1500 转），并持续分散 10 分钟。			
Total:		48.9	

第二步：制漆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-624	50	美国 苏维
2	浆料	48.9	自制
3	增稠剂 SV-150	0.3	美国 苏维
1、中速搅拌（1000 转）状态下，将 2、3 加入 1 中； 2、粘度提升后，提高转速至高速搅拌（1800 转）；			
4	消泡剂 SV-400	0.3	美国 苏维
1、在高速搅拌（1800 转）状态下，缓慢细流加入 4，并持续高速分散 10 分钟； 2、制板检验，确认无缩孔后，降低转速至中速搅拌（1000 转）；			
5	增稠剂 SV-150	0.3	美国 苏维
6	去离子水	0.2	
用 5、6 调节漆液至标准粘度。			
Total:		100	

产品性能

粘度:	70-75ku/25℃
填充性:	填充效果优良、不易塌陷。
打磨性:	易出粉、不粘砂纸。
透明度:	良好



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享，并长期更新技术文章，您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。

青岛佳业天成新材