

SV-6145 五分光清面漆

配方及制作工艺

产品配方

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-6145	75	美国 苏维
2	杀菌剂 LX-150	0.1	美国 陶氏
3	pH 调节剂 SV-95	0.1	美国 苏维
4	消光浆 18%SY-7000	4	美国 格雷斯
5	增稠剂 10%SV-1540	5	美国 苏维
1、低速搅拌（600 转）状态下，依次将 2-5 缓慢加入 1 中； 2、粘度提升后，提升至高速搅拌（2000 转）；			
6	成膜助剂 Texanol	3	美国 伊士曼
7	成膜助剂 DPnB	3	美国 陶氏
8	基材润湿剂 SV-327	0.3	美国 苏维
9	消泡剂 SV-410	0.2	美国 苏维
10	消泡剂 SV-425	0.3	美国 苏维
1、高速搅拌（2000 转）状态下，细流缓慢的加入 6-10，并持续高速分散 15 分钟； 2、制板检验，确认无缩孔后，降低搅拌速度至中速搅拌（1000 转）；			
11	蜡乳液 ME39235	3	美国 麦可门
12	增稠剂 10%SV-1540	2	美国 苏维
13	去离子水	4	
1、中速搅拌（1000 转）状态下加入 11； 2、用 12、13 调节漆液至标准粘度。			
Total:		100	

产品性能

粘度:	70-75ku/25℃
光泽:60°	47-53%
附着力:	0 级
硬度:	H

附：消光浆配方

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	去离子水	73	
2	杀菌剂 LX-150	0.2	美国 陶氏
3	分散剂 SV-255	4	美国 苏维
4	消光粉 Syloid-7000	18	美国 格雷斯
1、低速搅拌（500 转）状态下，将 2、3 加入 1 中； 2、加入 4，并逐渐提高转速至中高速（1500 转）；			
5	去离子水	4.8	
1、用 5 清洗罐壁，并持续分散 10 分钟； 2、分散过程中，可用搅刀搅动外围。			
	Total:	100	



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享，并长期更新技术文章，您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。

普雷