

水性木器漆“水油结合”附着力问题解析

水性木器漆在使用过程中，尤其是“水油结合”的工艺中，常常出现附着力不良的问题。主要是因为 PU 或 UV 底材较为致密，且水性涂层对底材的亲合力不足，附着力不足以克服涂料本身的内聚能，从而导致附着不良问题的产生。

针对该问题，大多涂料厂为了达到附着力要求，避免“硬碰硬”，选择比较软的树脂。这样，虽然能够解决附着力不良的问题，但也同时牺牲了很多面漆应该具备的很多性能，如硬度、抗划伤、耐水、耐烫等……

SV-6145 是专门针对该问题而研发的一款水性丙烯酸改性聚氨酯分散体，通过它的特殊改性结构以及特种锚定基团的引入，使漆膜在难以附着的基材上形成定向吸附层，从而保证树脂优异的附着力和整体表面特性。

产品配方

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-6145	75	美国 苏维
2	杀菌剂 LX-150	0.1	美国 陶氏
3	pH 调节剂 SV-95	0.1	美国 苏维
4	消光浆 18%SY-7000	4	美国 格雷
5	增稠剂 10%SV-1540	5	美国 苏维
1、低速搅拌（600 转）状态下，依次将 2-5 缓慢加入 1 中； 2、粘度提升后，提升至高速搅拌（2000 转）；			
6	成膜助剂 Texanol	3	美国 伊士曼
7	成膜助剂 DPnB	3	美国 陶氏
8	基材润湿剂 SV-327	0.3	美国 苏维
9	消泡剂 SV-410	0.2	美国 苏维
10	消泡剂 SV-425	0.3	美国 苏维
1、高速搅拌（2000 转）状态下，细流缓慢的加入 6-10，并持续高速分散 15 分钟； 2、制板检验，确认无缩孔后，降低搅拌速度至中速搅拌（1000 转）；			
11	蜡乳液 ME39235	3	美国 麦可门

12	增稠剂 10%SV-1540	2	美国 苏维
13	去离子水	4	
1、中速搅拌（1000 转）状态下加入 11； 2、用 12、13 调节漆液至标准粘度。			
	Total:	100	

产品性能

粘度:	70-75ku/25℃
光泽:60°	47-53%
附着力:	0 级
硬度:	H

关键词：水性木器漆、水油结合、附着力、PU底材、UV底材

青岛佳业天成新材料科技有限公司



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的配方研究及成果分享，并长期更新技术文章，这里一定有你想要的！