

SV-535 单组分金属防锈漆

配方及制作工艺

第一步：制浆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	去离子水	12	
2	分散剂 SV-246H	1	美国 苏维
3	基材润湿剂 2809	0.1	法国 索尔维
4	消泡剂 SV-400	0.1	美国 苏维
5	铁红	4	
6	磷酸锌	4	
7	云母粉	4	
8	沉淀硫酸钡	5	
9	重质碳酸钙	13	
10	去离子水	3.8	
1、低速搅拌（600 转）状态下，依次将 2-10 加入 1 中； 2、调整转速至高速（2000 转）研磨，研磨至细度<30um。			
	Total:	47	

第二步：制漆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-535	45	美国 苏维
2	铁红浆	47	自制
3	成膜助剂 Texanol	3	美国 陶氏
4	pH 调节剂 SV-95	0.2	美国 苏维
5	杀菌剂 LX-150	0.2	美国 陶氏
6	防闪锈助剂 FA-179	0.5	美国 海明斯
中速搅拌状态下，依次将 2-6 加入 1 中；混合均匀后提高转速至高速搅拌（1800 转）；			
7	消泡剂 SV-400	0.2	美国 苏维

1、高速搅拌（1800 转）状态下，细流缓慢加入 7, 并持续高速分散 10 分钟；			
2、制板确认无缩孔后，降低转速至中速搅拌（1000 转）；			
8	增稠剂 SV-150	0.1	美国 苏维
9	增稠剂 SV-1730	0.2	美国 苏维
10	去离子水	3.6	
1、中速搅拌状态下，加入 8；			
2、并用 9、10 调节漆液至标准粘度。			
	Total:	100	

产品性能

耐水性	耐水性优异
储存性	长期储存状态稳定



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享，并长期更新技术文章，您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。

青岛佳一

有限公司