

# SV-542 双组份金属白面漆

## 配方及制作工艺

### 第一步：制浆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	去离子水	18	
2	分散剂 SV-255	4	美国 苏维
3	pH 调节剂 SV-95	0.1	美国 苏维
4	钛白粉 R-996	75	龙蟠
1、中速搅拌（1000 转）状态下，分别将 2-4 依次加入 1 中，混合均匀； 2、提升转速度至高速（2000 转），进行研磨；			
5	消泡剂 SV-410	0.1	美国 苏维
6	去离子水	2.8	
1、研磨过程中，产生泡沫用 5 进行消泡，并持续研磨 1-2h，至细度 < 20um； 2、降低转速度至中速（1000 转），加入 6 补足配方。			
Total:		100	

### 第二步：制漆

#### A 组分

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-542	60	美国 苏维
2	钛白浆	30	自制
3	pH 调节剂 SV-95	0.1	美国 苏维
中速搅拌（1000 转）状态下，依次将 2、3 分别加入 1 中，混合均匀后提升转速度至高速搅拌（1800 转）；			
4	基材润湿剂 SV-327	0.2	美国 苏维
5	消泡剂 SV-410	0.2	美国 苏维
1、高速搅拌（1800 转）状态下，分别细流缓慢加入 4、5，并持续高速分散 10 分钟； 2、制板检验无缩孔后，降低搅拌速度至中速搅拌（1000 转）；			
6	溶剂 BCS	6	美国 陶氏
7	增稠剂 SV-150	0.15	美国 苏维
8	去离子水	3.35	

中速搅拌（1000 转）状态下，依次加入 6-8，并分散均匀。

	Total:	100	
--	--------	-----	--

## B 组分

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性异氰酸酯固化剂 SV-4655	80	美国 苏维
2	溶剂 PMA	20	美国 陶氏
	Total:	100	

## 产品施工与性能

粘度	75-80k <sub>D</sub> /25℃
配比	A 组分: B 组分: 水=4: 1: 1
-NCO/-OH	1.5
施工	喷涂后，常温静置 10 分钟，放入 80℃烘箱热烘 30 分钟
光泽	95%
硬度	2H



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享，并长期更新技术文章，您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。