

SV-540 单组分金属高光面漆

配方及制作工艺

第一步：制浆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	去离子水	7	
2	分散剂 SV-290	1	美国 苏维
3	基材润湿剂 SV-330	0.3	美国 苏维
4	pH 调节剂 SV-95	0.2	美国 苏维
5	炭黑	4	
低速搅拌（600 转）状态下，将 2-5 依次加入 1 中，提升转速至高速（2000 转）进行研磨；			
6	消泡剂 SV-410	0.05	美国 苏维
研磨过程中，用 6 消泡；并持续研磨至细度<30um。			
Total:		12.55	

第二步：制漆

序号	原材料名称	添加量	生产商
1	水性树脂 SV-540	75	美国 苏维
2	黑浆	12.55	自制
3	杀菌剂 LX-150	0.2	美国 陶氏
4	防闪锈助剂 FA-179	0.5	美国 海明斯
5	增稠剂 SV-150	0.1	美国 苏维
6	增稠剂 10%SV-1540	1	美国 苏维
1、中速搅拌（1000 转）状态下，依次将 2-6 加入 1 中； 2、混合均匀后，提升至高速搅拌（1800 转）；			
7	消泡剂 SV-410	0.15	美国 苏维
8	消泡剂 SV-425	0.2	美国 苏维
1、高速搅拌（1800 转）状态下，细流缓慢加入 7、8，并持续高速分散 10 分钟； 2、制板确认无缩孔后，降低搅拌速度至中速搅拌（1000 转）；			
9	成膜助剂 DPnB	3	美国 陶氏

10	成膜助剂 DPM	3	美国 陶氏
11	增稠剂 10%SV-1540	2	美国 苏维
12	去离子水	2.3	
1、中速搅拌状态下，依次加入 9、10； 2、用 11、12 调节漆液至标准粘度。			
	Total:	100	

产品性能

光泽/60°	85%
硬度	H
耐盐雾	100h

达有限公司



请扫描识别二维码添加关注

该公众号致力于水性漆的技术研发与交流分享，并长期更新技术文章，您的每一次推荐和转发都将为您的工程师朋友增加一位技术助理。

青岛住